

Beschreibung

ARDROX® 8501 ist die gebrauchsfertige Suspension eines fluoreszierendes Eisenoxides feinsten Korngröße in einem aromatenarmen (< 0,03 %) Trägeröl mit hohem Flammpunkt.

ARDROX® 8501 ist für die hochempfindliche Prüfung auf Oberflächenfehler und oberflächennahe Fehler von ferromagnetischen Metallen geeignet.

ARDROX® 8501 ist mustergeprüft nach den Anforderungen der DIN EN ISO 9934 Teil 2. Ardrex 8501 entspricht den Anforderungen nach AMS 3045D, ASME V Article 7, ASTM E 1444 und BS 4069.

Anwendung

ARDROX® 8501 wird unverdünnt angewendet. Behälter vor Gebrauch gründlich schütteln.

Die zu prüfenden Teile müssen frei von Fett, Rost, Verzunderung und loser Farbe sein.

Während der Magnetisierung wird ARDROX® 8501 auf das Prüfteil aufgebracht. Die Anwendung des Produkts kann durch Tauchen, Sprühen oder Spülen erfolgen.

Die Inspektion erfolgt unter UV-Licht. Fehler zeigen sich als Anhäufung heller gelber Linien und/oder Punkte entlang des Fehlerverlaufs.

Damit evtl. Fehler deutlich angezeigt werden, wird eine ausreichende Bestrahlungstärke durch UV-Strahlung benötigt. Daher ist die UV-Lampe regelmäßig zu kontrollieren.

Scope

ARDROX® 8501 is the ready-to-use suspension of a fluorescent iron oxide with the finest particle size in a carrier oil with a high flashpoint and low aromatic contents (< 0.03 %).

ARDROX® 8501 is used for the high-sensitivity detection of surface and near surface defects in ferro-magnetic materials.

ARDROX® 8501 has been Type Tested in accordance to the DIN EN ISO Standard 9934 part 2.

The product meets the requirements of AMS 3045D, ASME V Article 7, ASTM E 1444 and BS 4069.

Method of use

ARDROX® 8501 is used as supplied without any dilution. Containers of ARDROX® 8501 must be thoroughly shaken before use.

Heavy deposits of grease, rust, scale, and paint should be removed prior to use.

The component is then magnetised and the magnetic ink applied either by immersion, flowing or spraying.

The component is inspected under UV-light. Defects will show as a collection of bright yellow lines and/or dots along the defect.

Any clear indication of possible defects requires a sufficient intensity of the UV-light. Therefore, the UV lamp has to be inspected regularly.

Materialverträglichkeit

Bei sachgemäßer Anwendung wirkt ARDROX® 8501 auf gebräuchliche Metalle nicht korrosiv.

Das Produkt kann Kunststoffe und Kautschuk anweichen oder zu Flecken führen. Ein Materialverträglichkeitstest wird angeraten.

Technische Daten

Aussehen: braune Suspension

Dichte (bei 20°C): ca. 0,83 g/cm³

Flammpunkt: > 100 °C

Korngröße: 3 µm

Dies sind typische Werte und keine Bestandteile einer Spezifikation.

Lagerung

Kühl lagern.

Sicherheitshinweis

Vor Verwendung des Produktes das dazugehörige Sicherheitsdatenblatt und diese Technische Information beachten.

Effects on materials

When ARDROX® 8501 is used in the recommended manner, no significant corrosion is likely to be encountered on any metal.

Some thermoplastics and certain rubbers may be softened or swollen with prolonged contact and intending users are advised to check the compatibility of such materials with the product.

Technical information

Appearance: brown suspension

Density approx. 0.83 g/cm³
at 20 °C

Flashpoint: > 100 °C

Particle size: 3 µm

These are typical values only and do not constitute a specification.

Storage Requirements

Store in a cool place.

Safety guidance

Before operating the process described it is important that this complete document, together with any relevant Safety Data sheets, be read and understood.

Ausgabe vom/issue of: 01.11.2007
ersetzt Ausgabe vom/supersedes issue of: 17.07.2007