

Beschreibung

ARDROX® 8505 ist ein fluoreszierendes Eisenoxid-Pulver feinsten Korngröße, welches leicht in einem Trägeröl mit hohem Flammpunkt (z.B. ARDROX® Base Oil HF) dispergierbar ist.

ARDROX® 8505 ist für die hochempfindliche Prüfung auf Oberflächenfehler und oberflächennahe Fehler von ferromagnetischen Metallen geeignet.

ARDROX® 8505 entspricht den Anforderungen nach AMS 3044E, ASME V Article 7, ASTM E 1444, BS 4069 und DIN EN ISO 9934 Teil 2.

Anwendung

ARDROX® 8505 muss vor der Anwendung zuerst in einem Trägeröl mit hohem Flammpunkt (z.B. ARDROX® Base Oil HF) dispergiert werden.

Die Anwendungskonzentration ist entsprechend der gültigen Prüfspezifikation zu wählen.

Die zu prüfenden Teile müssen frei von Fett, Rost, Verzunderung und loser Farbe sein.

Während der Magnetisierung wird ARDROX® 8505 auf das Prüfteil aufgebracht. Die Anwendung des Produkts kann durch Tauchen, Sprühen oder Spülen erfolgen.

Die Inspektion erfolgt unter UV-Licht. Fehler zeigen sich als Anhäufung heller gelber Linien und/oder Punkte entlang des Fehlerverlaufs.

Damit evtl. Fehler deutlich angezeigt werden, wird eine ausreichende Bestrahlungstärke durch UV-Strahlung benötigt. Daher ist die UV-Lampe regelmäßig zu kontrollieren.

Scope

ARDROX® 8505 is a fluorescent magnet ink consisting of an iron oxide powder of finest particle size. It can be easily dispersed in a carrier oil with a high flashpoint (i.e. ARDROX® Base Oil HF).

ARDROX® 8505 is used for the high-sensitivity detection of surface and near surface defects in ferro-magnetic materials.

ARDROX® 8505 corresponds to the requirements of AMS 3044E, ASME V Article 7, ASTM E 1444, BS 4069 and DIN EN ISO 9934 Part 2.

Method of use

Prior to use, ARDROX® 8505 has to be dispersed in a carrier oil with a high flashpoint (i.e. ARDROX® Base Oil HF).

The application concentration depends on the relevant inspection specification.

Heavy deposits of grease, rust, scale, and paint should be removed prior to use.

The component is then magnetised and the magnetic ink applied either by immersion, flowing or spraying.

The component is inspected for defects under UV-light. Defects will show as a collection of bright yellow lines and/or dots along the defect.

Any clear indication of possible defects requires a sufficient intensity of the UV-light. Therefore, the UV lamp has to be inspected regularly.

Materialverträglichkeit

Bei sachgemäßer Anwendung wirkt ARDROX® 8505 auf gebräuchliche Metalle nicht korrosiv.

Das Produkt kann Kunststoffe und Kautschuk anweichen oder zu Flecken führen. Ein Materialverträglichkeitstest wird angeraten.

Technische Daten

Aussehen: braunes Pulver

Dichte (bei 20°C): ca. 0,7g/cm³

Korngröße: ca. 4 µm

Dies sind typische Werte und keine Bestandteile einer Spezifikation.

Lagerung

Kühl und trocken lagern.

Sicherheitshinweis

Vor Verwendung des Produktes das dazugehörige Sicherheitsdatenblatt und diese Technische Information beachten.

Effects on materials

When ARDROX® 8505 is used in the recommended manner, no significant corrosion is likely to be encountered on any metal.

Some thermoplastics and certain rubbers may be softened or swollen with prolonged contact and intending users are advised to check the compatibility of such materials with the product.

Technical information

Appearance: brown powder

Density at 20 °C: approx. 0.7 g/cm³

Particle size: approx. 4 µm

These are typical values only and do not constitute a specification.

Storage Requirements

Store in a cool and dry place.

Safety guidance

Before operating the process described it is important that this complete document, together with any relevant Safety Data sheets, be read and understood.

Ausgabe vom/issue of: 30/04/2010
ersetzt Ausgabe vom/supersedes issue of: ---

European and Corporate Headquarters:

Chemetall GmbH
Trakehner Str. 3
60487 Frankfurt, Germany

www.aerospace.chemetall.com

® registered trademark

The above details have been compiled to the best of our knowledge on the basis of thorough tests and with regard to the current state of our long practical experience. No liabilities or guarantees deriving from or in connection with this leaflet can be imputed to us. Reproduction, in whole or in part, only with our express permission.